

DICHIARAZIONE INCARICHI ED EMOLUMENTI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(art. 14 del D.Lgs. 14/03/2013, n. 33)

La sottoscritta Claudia Calovi, Caposervizio Attività Economiche, Sociali e Promozionali, ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 14/03/2013, n. 33 ("Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali"), sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- Di non essere titolare di alcuna altra carica presso enti pubblici e privati;
- Di aver assunto i seguenti incarichi, nei periodi indicati, con nessun onere a carico della finanza pubblica:

INCARICO	Periodo	Compensi
Presidente della Scuola Musicale Guido Gallo Mezzolombardo	Anno 2018	Nessuno
Presidente della Scuola Musicale Guido Gallo Mezzolombardo	Anno 2019	Nessuno

Mezzolombardo, 28 marzo 2019

Claudia Calovi

